

Hessisches Kultusministerium

HESSEN



Lehrplan

Zweijährige Fachschule für Technik

FACHRICHTUNG MECHATRONIK

SCHWERPUNKT SYSTEMTECHNIK

BERUFLICHER LERNBEREICH

BILDUNGSLAND
Hessen



Impressum

Lehrplan Zweijährige Fachschule für Technik
Fachrichtung Mechatronik
Schwerpunkt Systemtechnik
Beruflicher Lernbereich
Ausgabe 2020

Hessisches Kultusministerium
Luisenplatz 10, 65185 Wiesbaden
Tel.: 0611 368-0
Fax: 0611 368-2099

E-Mail: poststelle@hkm.hessen.de
Internet: www.kultusministerium.hessen.de

Inhaltsverzeichnis

1	Bedeutung der Fachschule für Technik in der Bildungslandschaft.....	4
2	Grundlegung für die Fachrichtung Mechatronik	5
3	Theoretische Grundlagen des Lehrplans	8
3.1	Sozial-kommunikative Kompetenzen	8
3.2	Personale Kompetenzen	9
3.3	Fachlich-methodische Kompetenzen	9
3.4	Zielkategorien.....	10
3.4.1	Beruflich akzentuierte Zielkategorien.....	11
3.4.2	Mathematisch akzentuierte Zielkategorien	13
3.5	Taxierung der Kompetenzen in drei Stufen	13
3.5.1	Taxonomietabelle für beruflich akzentuierte Zielkategorien.....	15
3.5.2	Taxonomietabelle für mathematisch akzentuierte Zielkategorien	16
3.6	Zusammenfassung.....	17
4	Organisation der Kompetenzen und Kenntnisse	18
4.1	Lernfeldbegriff und Aufbau der Lernfeldbeschreibungen	18
4.2	Stundenübersicht	20
4.3	Beruflicher Lernbereich	21
4.3.1	Mathematik (Querschnitt-Lernfeld)	21
4.3.2	Projektarbeit	23
4.3.3	Lernfeld 1: Projekte mittels systematischen Projektmanagements zum Erfolg führen	24
4.3.4	Lernfeld 2: Mechanische Baugruppen und Funktionseinheiten analysieren, planen und prüfen.....	26
4.3.5	Lernfeld 3: Elektrische, elektronische und elektromechanische Systeme analysieren, planen und in Betrieb nehmen	27
4.3.6	Lernfeld 4 (Querschnitt-Lernfeld): Anwendungen programmieren, Daten auswerten und dokumentieren	29
4.3.7	Lernfeld 5: Optische und lasertechnische Baugruppen analysieren	31
4.3.8	Lernfeld 6: Automatisierte Messdatenerfassungssysteme und Smarte Systeme analysieren, entwickeln und in Betrieb nehmen.....	32
4.3.9	Lernfeld 7: Komplexe mechatronische Systeme methodisch projektieren und bereitstellen	34
4.3.10	Lernfeld 8: Komplexe mechatronische Systeme automatisieren	38
4.3.11	Lernfeld 9: Regelkreise analysieren, konzipieren, in Betrieb nehmen und optimieren.....	41
4.3.12	Lernfeld 10: Automatisierte Produktionsabläufe unter Berücksichtigung des Qualitätsmanagements planen und steuern	42
5	Handhabung des Lehrplans	44
6	Literaturverzeichnis	46

1 Bedeutung der Fachschule für Technik in der Bildungslandschaft

Die Fachschulen sind Einrichtungen der beruflichen Weiterbildung und schließen an eine einschlägige berufliche Ausbildung an. Sie bieten die Möglichkeit zu beruflicher Weiterqualifizierung aus der Praxis für die Praxis und ermöglichen dabei das Erreichen der höchsten Qualifizierungsebene in der beruflichen Bildung.¹

In der Rahmenvereinbarung der Kultusministerkonferenz zu Fachschulen wird zu Ausbildungsziel, Tätigkeitsbereichen und Qualifikationsprofil das Folgende festgestellt:

„Ziel der Ausbildung im Fachbereich Technik ist es, Fachkräfte mit einschlägiger Berufsausbildung und Berufserfahrung für die Lösung technisch-naturwissenschaftlicher Problemstellungen, für Führungsaufgaben im betrieblichen Management auf der mittleren Führungsebene sowie für die unternehmerische Selbstständigkeit zu qualifizieren.

Die Ausbildung orientiert sich an den Erfordernissen der beruflichen Praxis und befähigt die Absolventinnen/Absolventen, den technologischen Wandel zu bewältigen und die sich daraus ergebenden Entwicklungen der Wirtschaft mitzugestalten.

Der Umsetzung neuer Technologien – verbunden mit der Fähigkeit kostenbewusst zu handeln und Fremdsprachenkenntnisse anzuwenden – wird deshalb auf der Basis des fachrichtungsspezifischen Vertiefungswissens in der Ausbildung besonderer Wert beigemessen. Der Fähigkeit, Mitarbeiter/Mitarbeiterinnen anzuleiten, zu führen, zu motivieren und zu beurteilen – sowie der Fähigkeit zur Teamarbeit – kommen im Zusammenhang mit den speziellen fachlichen Kompetenzen große Bedeutung zu.

Die Absolventinnen/Absolventen müssen vor diesem Hintergrund in der Lage sein, im Team und selbstständig Probleme des entsprechenden Aufgabenbereiches zu erkennen, zu analysieren, zu strukturieren, zu beurteilen und Wege zur Lösung dieser Probleme in wechselnden Situationen zu finden.“²

Die Studierenden sollen in der beruflichen Aufstiegsfortbildung zur staatlich geprüften Technikerin / zum staatlich geprüften Techniker befähigt werden, betriebswirtschaftliche, technisch-naturwissenschaftliche sowie künstlerische Aufgaben zu bewältigen.

Die Fachschulen orientieren sich dabei nicht an Studiengängen, sondern am Stand der Technik sowie ihrer praktischen Anwendung und genießen dadurch einen hohen Stellenwert in der Erwachsenenbildung.

Die Studierenden erlernen und vertiefen in der Weiterbildung das selbstständige Erkennen, Strukturieren, Analysieren, Beurteilen und Lösen von Problemen des Berufsbereichs. Sie lernen überdies, Projekte mittels systematischen Projektmanagements zum Erfolg zu führen

Dabei liegt ein besonderes Augenmerk auf der Förderung des wirtschaftlichen Denkens und verantwortlichen Handelns in Führungspositionen und der damit verbundenen Fähigkeit zu konstruktiver Kritik und zur Bewältigung von Konflikten.

¹DQR Niveau 6

²Rahmenvereinbarung über Fachschulen; Beschluss der Kultusministerkonferenz vom 07.11.2002 i.d.F. vom 22.03.2019 S.16

Nicht zuletzt vertiefen die Studierenden ihre Fähigkeit, sprachlich sicher zu agieren, um in allen Kontexten des beruflichen Handelns bestehen zu können.

Die rasante Entwicklung digitaler Technologien und die damit einhergehenden, tiefgreifenden Veränderungen in der Wirtschaft, in Arbeitsprozessen und im Kommunikationsverhalten stellen auch neue Anforderungen an Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. So ist der Tätigkeitsbereich der Technikerinnen und Techniker in vielen Bereichen durch zusätzliche Merkmale gekennzeichnet:

- Vernetzung der Infrastruktur sowie der gesamten Wertschöpfungskette,
- Erfassung, Transport, Speicherung und Auswertung großer Datenmengen,
- Echtzeitfähigkeit der Systeme,
- cyber-physische Systeme – intelligente, kommunikationsfähige und autonome Maschinen und Systeme,
- Verschmelzung von virtueller und realer Welt,
- Gewährleistung von Datensicherheit und Datenschutz.

Somit muss die klassische Trennung in prozess- und produktorientierte berufsspezifische Handlungsfelder zugunsten eines die Schnittstellen vernetzenden, stärker systemorientierten und unternehmerischen Handlungskontextes aufgelöst werden.³

Der Erwerb der dazu benötigten Kompetenzen muss, auch wenn sie in den Lernfeldmatrizen nicht explizit aufgeführt sein sollten, durch die unterrichtliche Umsetzung in den Fachschulen für Technik ermöglicht werden.

2 Grundlegung für die Fachrichtung Mechatronik

Viele moderne technische Systeme können nicht mehr nur aus dem Blickwinkel einer einzelnen Disziplin betrachtet werden, sondern erfordern eine interdisziplinäre Herangehensweise. Der Verein Deutscher Ingenieure definiert die Mechatronik als das „synergetische Zusammenwirken der Fachdisziplinen Maschinenbau, Elektrotechnik und Informationstechnik beim Entwurf und der Herstellung industrieller Erzeugnisse sowie bei der Prozessgestaltung“⁴.

In der Fachrichtung Mechatronik stehen technische Systeme und Verfahren im Mittelpunkt, die einer oder mehreren klassischen Disziplinen der Technik zuzuordnen und unter verschiedenen, auch die Technikwissenschaften übergreifenden Fragestellungen zu untersuchen sind.

Die staatlich geprüfte Technikerin / der staatlich geprüfte Techniker der Fachrichtung Mechatronik wird mit vielfältigen technischen, organisatorischen und wirtschaftlichen Aufgaben betraut. Die Einsatzgebiete umfassen wesentliche Teile von Produktions- und Verfahrensprozessen: Entwicklung, Produktion, Planung, Projektierung, Inbetriebnahme, Instandhaltung und Vertrieb von Baugruppen, Anlagen und Systemen.

³ Kompetenzorientiertes Qualifikationsprofil zur Integration der Thematik „Industrie 4.0“ in die Ausbildung an Fachschulen für Technik (Beschluss der Kultusministerkonferenz vom 24.11.2017)

⁴ VDI-Richtlinie 2206: Entwicklungsmethodik für mechatronische Systeme (Juni 2004), S. 9

Im Rahmen der betrieblichen Tätigkeitsbereiche führt die staatlich geprüfte Technikerin / der staatlich geprüfte Techniker der Fachrichtung Mechatronik folgende typische Tätigkeiten unter Beachtung vorgegebener Regeln, Normen und Vorschriften aus:

- Methoden der Ideenfindung und Bewertung anwenden
- Lösungsstrategien entwickeln, Lösungsverfahren auswählen
- Planungs- und Arbeitsschritte dokumentieren
- Arbeitsanweisungen und Betriebsanleitungen erstellen
- ingenieurwissenschaftliche Erkenntnisse und Methoden anwenden
- Lösungen technisch und wirtschaftlich beurteilen
- Technik human-, sozial- und umweltverträglich gestalten
- Baugruppen, Anlagen und Systeme entwerfen, entwickeln, planen, realisieren, in Betrieb nehmen und instand halten
- Kostenrechnungen durchführen
- Qualitäts- und Umweltmanagement anwenden
- beraten und verkaufen
- ausbilden und fortbilden

Die Breite der Verantwortung reicht von der Erledigung präzise vorgegebener Aufträge und der Mitwirkung bei der Abwicklung bis zur selbstständigen Planung und Durchführung von Projekten.

Die unterschiedlichen Einsatzbereiche der staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker der Fachrichtung Mechatronik erfordern eine Differenzierung der Weiterbildung in die folgenden Schwerpunkte:

- Fertigungsautomatisierung und Robotik
- Maschinen- und Anlagentechnik
- Systemtechnik
- Technische Betriebswirtschaft

Schwerpunktbezogene Zielsetzung der Weiterbildung ist insbesondere die Befähigung zur Bewältigung folgender Aufgaben und Tätigkeiten:

Fertigungsautomatisierung und Robotik

- Sensoren und Aktoren für den fertigungstechnischen Prozess auswählen und in die Automatisierungssysteme integrieren
- automatisierte Messsysteme zur Überwachung von Betriebs- und Maschinendaten konzipieren und realisieren
- vernetzte Automatisierungssysteme und Roboter auswählen, programmieren, in Betrieb nehmen und instandhalten
- Produktionsabläufe und Arbeitsprozesse computerintegriert planen, steuern und optimieren
- Produktionsqualität managen und für Arbeitssicherheit verantwortlich sorgen

Maschinen- und Anlagentechnik

- mechatronische Anlagen und Systeme planen, projektieren, entwickeln und konstruieren
- technische Prozesse unter besonderer Berücksichtigung der Sicherheitstechnik automatisieren

- Projekte im Bereich Montage, Inbetriebnahme und Instandhaltung unter Beachtung von Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit organisieren, überwachen und ausführen

Systemtechnik

- optische und lasertechnische Baugruppen analysieren
- automatisierte Messdatenerfassungssysteme und Smarte Systeme analysieren, entwickeln und in Betrieb nehmen
- komplexe automatisierte mechatronische Systeme methodisch projektieren, bereitstellen, in Betrieb nehmen und instand halten
- automatisierte mechatronische Produktionsabläufe wirtschaftlich gestalten

Technische Betriebswirtschaft

- Absatz-, Beschaffungs-, und Leistungserstellungsprozesse planen, steuern und ihre Qualität sichern
- bei der Personalplanung und -entwicklung mitwirken
- bei der Investitionsplanung und Finanzierung mitarbeiten
- Unternehmensstrategien planen und umsetzen
- Aufgaben des betrieblichen Rechnungswesens und Controllings wahrnehmen
- Projektierung, Planung, Entwicklung, Produktion, Montage und Inbetriebnahme von Systemen und Anlagen der Mechatronik projektieren, planen, entwickeln, produzieren, montieren und in Betrieb nehmen

3 Theoretische Grundlagen des Lehrplans

Der vorliegende Lehrplan für Fachschulen in Hessen orientiert sich am aktuellen Anspruch beruflicher Bildung, Menschen auf der Basis eines umfassenden Verständnisses handlungsfähig zu machen, ihnen also nicht allein Wissen oder Qualifikationen, sondern Kompetenzen zu vermitteln. Eine im deutschsprachigen Raum anerkannte Grunddefinition von Kompetenz basiert auf den Forschungen des US-amerikanischen Sprachwissenschaftlers NOAM CHOMSKY, der diese als *Disposition zu einem eigenständigen variablen Handeln* beschreibt (CHOMSKY 1965). Das Kompetenzmodell von JOHN ERPENBECK und LUTZ VON ROSENSTIEL präzisiert dieses Basiskonzept, indem es sozial-kommunikative, personale und fachlich-methodische Kompetenzen unterscheidet (ERPENBECK, ROSENSTIEL, GROTE, SAUTER 2017, S. XXI ff.).

3.1 Sozial-kommunikative Kompetenzen

Sozial-kommunikative Kompetenzen sind Dispositionen, kommunikativ und kooperativ selbstorganisiert zu handeln, d. h. sich mit anderen kreativ auseinander- und zusammensetzen, sich gruppen- und beziehungsorientiert zu verhalten und neue Pläne, Aufgaben und Ziele zu entwickeln.

Diese Kompetenzen werden im Kontext beruflichen Handelns nach EULER & REEMTSMA-THEIS (1999) konkretisiert und differenziert in einen (a) agentiven Schwerpunkt, einen (b) reflexiven Schwerpunkt und (c) die Integration der beiden:

Zu (a): Die agentive Kompetenz besteht in der Fähigkeit zur Artikulation und Interpretation verbaler und nonverbaler Äußerungen auf der Sach-, Beziehungs-, Selbstkundgabe- und Absichtsebene und der Fähigkeit zur Artikulation und Interpretation verbaler und nonverbaler Äußerungen im Rahmen einer Metakommunikation auf der Sach-, Beziehungs-, Selbstkundgabe- und Absichtsebene.

Zu (b): Die reflexive Kompetenz besteht in der Fähigkeit zur Klärung der Bedeutung und Ausprägung der situativen Bedingungen, insbesondere der zeitlichen und räumlichen Rahmenbedingungen der Kommunikation, der „Nachwirkungen“ aus vorangegangenen Ereignissen, der sozialen Erwartungen an die Gesprächspartner, der Wirkungen aus der Gruppenzusammensetzung (jeweils im Hinblick auf die eigene Person sowie die Kommunikationspartner), der Fähigkeit zur Klärung der Bedeutung und Ausprägung der personalen Bedingungen, insbesondere der emotionalen Befindlichkeit (Gefühle), der normativen Ausrichtung (Werte), der Handlungsprioritäten (Ziele), der fachlichen Grundlagen (Wissen) und des Selbstkonzepts („Bild“ von der Person – jeweils im Hinblick auf die eigene Person sowie die Kommunikationspartner) sowie der Fähigkeit zur Klärung der Übereinstimmung zwischen den äußeren Erwartungen an ein situationsgerechtes Handeln und den inneren Ansprüchen an ein authentisches Handeln.

Zu (c): Die Integration der agentiven und reflexiven Kompetenz besteht in der Fähigkeit und Sensibilität, Kommunikationsstörungen zu identifizieren, und der Bereitschaft, sich mit ihnen (auch reflexiv) auseinanderzusetzen. Darüber hinaus zeichnet sie sich durch die Fähigkeit aus, reflexiv gewonnene Einsichten und Vorhaben in die Kommunikationsgestaltung einzubringen und (ggf. unter Zuhilfenahme von Strategien der Handlungskontrolle) umzusetzen.

3.2 Personale Kompetenzen

Personale Kompetenzen sind Dispositionen, sich selbst einzuschätzen, produktive Einstellungen, Werthaltungen, Motive und Selbstbilder zu entwickeln, eigene Begabungen, Motivationen und Leistungsvorsätze zu entfalten und sich im Rahmen der Arbeit und außerhalb kreativ zu entwickeln und zu lernen.

LERCH (2013) bezeichnet personale Kompetenzen in Orientierung an aktuellen bildungswissenschaftlichen Konzepten auch als Selbstkompetenzen und unterscheidet dabei zwischen motivational-affektiven Komponenten wie Selbstmotivation, Lern- und Leistungsbeurteilung, Sorgfalt, Flexibilität, Entscheidungsfähigkeit, Eigeninitiative, Verantwortungsfähigkeit, Zielstrebigkeit, Selbstvertrauen, Selbstständigkeit, Hilfsbereitschaft, Selbstkontrolle sowie Anstrengungsbereitschaft und strategisch-organisatorischen Komponenten wie Selbstmanagement, Selbstorganisation, Zeitmanagement und Reflexionsfähigkeit. Hier sind auch sogenannte Lernkompetenzen (MANDL & FRIEDRICH 2005) als jene personalen Kompetenzen einzuordnen, die auf die eigenständige Organisation und Regulation des Lernens ausgerichtet sind.

3.3 Fachlich-methodische Kompetenzen

Fachlich-methodische Kompetenzen sind Dispositionen einer Person, bei der Lösung von sachlich-gegenständlichen Problemen geistig und physisch selbstorganisiert zu handeln, d. h. mit fachlichen und instrumentellen Kenntnissen, Fertigkeiten und Fähigkeiten kreativ Probleme zu lösen sowie Wissen sinnorientiert einzuordnen und zu bewerten. Das schließt Dispositionen ein, Tätigkeiten, Aufgaben und Lösungen methodisch selbstorganisiert zu gestalten, und die Methoden selbst kreativ weiterzuentwickeln.

Fachlich-methodische Kompetenzen sind – im Sinne von ERPENBECK, ROSENSTIEL, GROTE UND SAUTER (2017, S. XXI ff.) – durch die Korrespondenz von konkreten Handlungen und spezifischem Wissen beschreibbar. Wenn bekannt ist, was ein Mensch als Folge eines Lernprozesses können soll und auf welche Wissensbasis sich dieses Können abstützen soll, um ein eigenständiges und variables Handeln zu ermöglichen, kann sehr gezielt ein Unterricht geplant und gestaltet werden, der solche Kompetenzen integrativ vermittelt und eine Diagnostik zu deren Überprüfung entwickelt. Im vorliegenden Lehrplan werden somit fachlich-methodische Kompetenzen als geschlossene Sinneinheiten aus Können und Wissen konkretisiert. Das Können wird dabei in Form einer beruflichen Handlung beschrieben, während das Wissen in drei eigenständigen Kategorien auf mittlerem Konkretisierungsniveau spezifiziert wird: (a) Sachwissen, (b) Prozesswissen und (c) Reflexionswissen (PIT-TICH 2013).

Zu (a): Sachwissen umfasst ein *anwendungs- und umsetzungsunabhängiges Wissen* über Dinge, Gegenstände, Geräte, Abläufe, Systeme etc. Es ist Teil fachlicher Systematiken und daher sachlogisch-hierarchisch strukturiert, wird durch assoziierendes Wahrnehmen, Verstehen und Merken erworben und ist damit die *gegenständliche Voraussetzung für ein eigenständiges, selbstreguliertes Handeln*. Beispiele: Wissen über den Aufbau eines Temperatursensors, die Bauteile und die Funktion eines Kompaktreglers, den Aufbau und die Programmiersprache einer speicherprogrammierbaren Steuerung, die Struktur des Risikomanagement-Prozesses, das EFQM-Modell

Zu (b): Prozesswissen umfasst ein *anwendungs- und umsetzungsabhängiges Wissen* über berufliche Handlungssequenzen. Prozesse können auf drei verschiedenen Ebenen stattfinden. Daher hat Prozesswissen entweder eine Produktdimension (Handhabung von

Werkzeug, Material etc.), eine Aufgabendimension (Aufgabentypus, -abfolgen etc.) oder eine Organisationsdimension (Geschäftsprozesse, Kreisläufe etc.). Prozesswissen ist immer Teil handlungsbezogener Systematiken und daher prozesslogisch-multizyklisch strukturiert; es wird durch zielgerichtetes und feedback-gesteuertes Tun erworben und ist damit *funktionale Voraussetzung für ein eigenständiges, selbstreguliertes Handeln*. Beispiele: Wissen über die Kalibrierung eines Temperatursensors, die Bedienung eines Kompaktreglers, den Umgang mit der Programmierumgebung einer speicherprogrammierbaren Steuerung, die Umsetzung des Risikomanagements, die Handhabung einer EFQM-Zertifizierung

Zu (c): Reflexionswissen umfasst ein *anwendungs- und umsetzungsunabhängiges Wissen*, das hinter dem zugeordneten Sach- und Prozesswissen steht. Als konzeptuelles Wissen bildet es die theoretische Basis für das vorgeordnete Sach- und Prozesswissen und steht damit diesen gegenüber auf einer Metaebene. Mit dem Reflexionswissen steht und fällt der Anspruch einer Kompetenz (und deren Erwerb). Seine Bestimmung erfolgt im Hinblick auf a) das unmittelbare Verständnis des Sach- und Prozesswissens (Erklärungsfunktion), b) die breitere wissenschaftliche Abstützung des Sach- und Prozesswissens (Fundierungsfunktion) und c) die Relativierung des Sach- und Prozesswissens im Hinblick auf dessen berufliche Flexibilisierung und Dynamisierung (Transferfunktion). Umfang und Tiefe des Reflexionswissens werden ausschließlich so bestimmt, dass diesen drei Funktionen Rechnung getragen wird.

In der Trias der drei Wissenskategorien besteht ein bedeutsamer Zusammenhang: Das Sachwissen muss am Prozesswissen anschließen und umgekehrt, das Reflexionswissen muss sich auf die Hintergründe des Sach- und Prozesswissens eingrenzen. D. h., dass Wissensbestandteile nur dann kompetenzrelevant und anzuführen sind, wenn sie innerhalb des eingrenzenden Handlungsrahmens liegen. Eine Teilkompetenz ist somit das Aggregat aus einer beruflichen Handlung und dem damit korrespondierenden Wissen:

Teilkompetenz			
Berufliche Handlung	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen

Innerhalb der einzelnen Lernfelder sind die einbezogenen Teilkompetenzen nicht zufällig angeordnet, sondern folgen einem generativen Ansatz, d. h. dass sie aufeinander aufbauen. Somit gelten innerhalb eines Lernfelds alle Wissensaspekte, die in den vorausgehenden Teilkompetenzen konkretisiert wurden. Damit wird der Tatsache Rechnung getragen, dass Kompetenzen in einer sachlogischen Abfolge aufgebaut werden, dabei aber vermeiden, dass innerhalb der Wissenszuordnungen der Teilkompetenzen nach unten zunehmend Redundanzen dargestellt werden.

3.4 Zielkategorien

Alle im Lehrplan aufgeführten Ziele lassen sich den folgenden Kategorien zuordnen:

1. Beruflich akzentuierte Zielkategorien: Kommunizieren & Kooperieren, Darstellen & Visualisieren, Informieren & Strukturieren, Planen & Projektieren, Entwerfen & Entwickeln, Realisieren & Betreiben sowie Evaluieren & Optimieren.
2. Mathematisch akzentuierte Zielkategorien: Operieren, Modellieren und Argumentieren.

Diese Kategorisierung soll den Lehrplan in beruflicher Ausrichtung mit dem Konzept der vollständigen Handlung (VOLPERT 1980) hinterlegen und in mathematischer Ausrichtung mit dem O-M-A-Konzept (SILLER ET AL. 2014). Damit wird zum einen eine theoretisch ab-

gestützte Differenzierung der vielfältigen Ziele beruflicher Lehrpläne erreicht und zum anderen die strukturelle Basis für eine nachvollziehbare und handhabbare Taxierung herstellt.

3.4.1 Beruflich akzentuierte Zielkategorien

Kommunizieren und Kooperieren

Zum Kommunizieren gehören die schriftliche und mündliche Darlegung technischer, gestalterischer und betriebswirtschaftlicher Sachverhalte sowie die Führung einer Diskussion oder eines Diskurses über Problemstellungen unter Nutzung der erforderlichen Fachsprache. Das Spektrum der Zielkategorie reicht von einfachen Erläuterungen über die fachlich fundierte Argumentation bis hin zur fachlichen Bewertung und Begründung technischer bzw. gestalterischer Zusammenhänge und Entscheidungen. Dabei sind die Sachverhalte und Problemstellungen inhaltlich klar, logisch strukturiert und anschaulich aufzubereiten. Der sachgemäße Gebrauch von Kommunikationsmedien und -plattformen sowie die Kenntnis der Kommunikationswege ermöglichen effektive Teamarbeit. Nicht zuletzt sind in diesem Zusammenhang der angemessene Umgang mit interkulturellen Aspekten sowie fremdsprachliche Kenntnisse erforderlich.

Kooperation ist eine wesentliche Voraussetzung zur Lösung komplexer Problemstellungen. Notwendig für eine erfolgreiche Kooperation ist Klarheit über die Gesamtzielsetzung, die Teilziele, die Schnittstellen und die Randbedingungen sowie über die Arbeitsteilung und die Stärken und Schwächen aller Kooperationspartner. Um erfolgreich zu kooperieren, ist es erforderlich, die eigene Person und Leistung als Teil eines Ganzen zu sehen und einem gemeinsamen Ziel unterzuordnen. Auftretende Konflikte müssen respektvoll und sachbezogen gelöst werden.

Darstellen und Visualisieren

Diese Zielkategorie umfasst das Darstellen und Illustrieren technischer, gestalterischer und betriebswirtschaftlicher Sachverhalte, insbesondere das „Übersetzen“ abstrakter Daten und dynamischer Prozesse in fachgerechte Tabellen, Zeichnungen, Skizzen, Diagramme und weitere grafische Formen sowie beschreibende und erläuternde Texte. Dazu gehört es, geeignete Medien zur Visualisierung zu wählen und Sachverhalte, Problemstellungen und Lösungsvarianten in Dokumenten und Präsentationen darzustellen und zu erläutern. Ferner sind bei der Erstellung von Dokumenten die geltenden Normen und Konventionen zu beachten.

Informieren und Strukturieren

Das Internet bietet in großer Fülle Information zu vielen technischen, gestalterischen und betriebswirtschaftlichen Sachverhalten. Weitere Informationsquellen sind die wissenschaftliche Literatur und Dokumente aus den Betrieben und der Industrie sowie die Aussagen von Experten und Kollegen. Sich umfassend und objektiv zu informieren stellt angesichts dieser Vielfalt eine grundsätzliche und wichtige Kompetenz dar. Die Studierenden sollen die Fähigkeit erwerben, wichtige Informationsquellen zu Sachverhalten und Problemstellungen zu benennen sowie die Glaubwürdigkeit und Seriosität dieser Quellen anhand belastbarer Kriterien zu bewerten. Das Spektrum dieser Zielkategorie beinhaltet ferner die korrekte und sachgerechte Verwendung von Zitaten und die Beachtung von Persönlichkeitsrechten. Mit dem Erwerb von Informationen geht ihre Strukturierung durch zielgerechtes Auswählen, Zusammenfassen und Aufbereiten einher.

Planen und Projektieren

Diese Zielkategorie beinhaltet die wesentlichen Fertigkeiten und Kenntnisse, um komplexere und umfangreichere Aufgaben- oder Problemstellungen inhaltlich wie auch zeitlich zu strukturieren, mit Qualitätssicherungsmaßnahmen zu belegen und die Kosten und Ressourcen zu kalkulieren und zu bewerten. Im Detail gehören dazu die Fähigkeiten, überprüfbare Kriterien und Planungsziele zu definieren und deren Umsetzung zu planen und zu kontrollieren. Die zeitliche und inhaltliche Gliederung der Aufgaben ist zu Zwecken der Kontrolle und Steuerung sowie der Kooperation und Visualisierung durch eine begründete Wahl von Projektmethoden und Werkzeugen sicherzustellen.

Entwerfen und Entwickeln

Das Entwerfen ist die zielgerichtete geistige und kreative Vorbereitung eines später zu realisierenden Produktes. Dieses Produkt kann beispielsweise ein Modell, eine Kollektion, eine Vorrichtung, eine Schaltung, eine Baugruppe, ein Steuerungsprogramm oder auch ein Regelkreis sein. Das Ergebnis dieses Prozesses – der Entwurf – wird in Form von Texten, Zeichnungen, Grafiken, (Näh-)Proben, Schnittmustern, Schaltplänen, Modellen oder Berechnungen dokumentiert.

Entwickeln ist die zielgerichtete Konkretisierung eines Entwurfs oder die Verbesserung eines vorhandenen Produkts oder eines technischen Systems. Dabei bilden die Studierenden stufenweise Detaillösungen zu den Problemstellungen ab. Die Kenntnis über Kreativitätstechniken, Analyse- und Berechnungsmethoden sowie deren fachspezifische Anwendungen spielen in diesem Prozess eine zentrale Rolle.

Realisieren und Betreiben

Neben der eigentlichen Umsetzung eines Entwurfs (z. B. eines Prototyps, einer Nullserie oder einer Testanlage) geht es hier um die Inbetriebnahme und die Einbindung eines Produkts in die Produktumgebung, das Messen und Prüfen der realisierten Komponenten und Modelle, die konkrete Fertigung, auch in Form einer Serie, die Integration eines Softwaremoduls in ein Softwaresystem, die Integration von Software und Hardware oder das Testen einer implementierten Software oder eines Verfahrens möglichst unter Realbedingungen. Dabei können auch geeignete Simulationsverfahren zum Einsatz kommen. Gewonnene Erkenntnisse können auf neue Problemstellungen transferiert werden. Damit ein technisches System dauerhaft funktioniert, sind ggf. Instandhaltungsmaßnahmen rechtzeitig, bedarfsgerecht und geplant unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit des gesamten Systems durchzuführen.

Evaluieren und Optimieren

Im Interesse der Qualitätssicherung ist ein stetiges Reflektieren, Evaluieren und Optimieren erforderlich. Sowohl bei überschaubaren Arbeitspaketen als auch bei ganzen Projekten sind hinsichtlich der eingesetzten Methoden, Ressourcen, Kosten und erbrachten Ergebnisse folgende Fragen zu klären: Was hat sich bewährt und was sollte bei der nächsten Gelegenheit wie verbessert werden (*Lessons Learned*)?

Die Kenntnis und Anwendung spezieller Methoden der Reflexion und Evaluation mit der dazugehörigen Datenerfassung und Auswertung sind in dieser Zielkategorie essenziell.

Jeder Prozess oder jede Anlage bedarf eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP). Dafür sind spezielle Kompetenzen notwendig, die die Datenerfassung, die Datenauswertung zur Identifikation von Verbesserungspotenzial und die Entscheidung für Maßnahmen unter Berücksichtigung von Effektivität und Effizienz ermöglichen.

Zur Bewältigung zukünftiger Herausforderungen im Privaten wie Beruflichen ist es wichtig, sich selbstbestimmt und selbstverantwortlich neuen Lerninhalten und Lernzielen zu stellen. Die Studierenden sollen deshalb unterschiedliche Lerntechniken kennen und anwenden sowie über das Reflektieren des eigenen Lernverhaltens in die Lage versetzt werden, ihren Lernprozess aus der Perspektive des lebenslangen Lernens bewusst und selbstständig zu gestalten und zu fördern.

3.4.2 Mathematisch akzentuierte Zielkategorien

Den mathematisch akzentuierten Zielkategorien werden die Handlungsdimensionen *Operieren*, *Modellieren* und *Argumentieren* (kurz: O-M-A) zugrunde gelegt, welche sich nach SILLER ET. AL (2014) zum einen an grundlegenden mathematischen Tätigkeiten und zum anderen an den fundamentalen Ideen der Mathematik orientieren.

Die Dimension *Operieren* bezieht sich auf „die Planung sowie die korrekte, sinnvolle und effiziente Durchführung von Rechen- oder Konstruktionsabläufen und schließt z. B. geometrisches Konstruieren oder (...) das Arbeiten mit bzw. in Tabellen und Grafiken mit ein“ (BIFIE, 2013, S. 21).

Die Dimension *Modellieren* ist darauf ausgerichtet „in einem gegebenen Sachverhalt die relevanten mathematischen Beziehungen zu erkennen (...), allenfalls Annahmen zu treffen, Vereinfachungen bzw. Idealisierungen vorzunehmen und Ähnliches“ (BIFIE, 2013, S. 21).

Die Dimension *Argumentieren* fokussiert „eine korrekte und adäquate Verwendung mathematischer Eigenschaften, Beziehungen und Regeln sowie der mathematischen Fachsprache“ (BIFIE, 2013, S. 22).

3.5 Taxierung der Kompetenzen in drei Stufen

Die Qualität einer fachlich-methodischen Kompetenz kann nicht anhand einzelner Wissenskomponenten bemessen werden. Entscheidend ist hier vielmehr der Freiheitsgrad des Handlungsraums, in den sie eingebettet ist. Nicht diejenigen, die hier in einzelnen Facetten das breiteste Wissen nachweisen können, sind die Kompetentesten, sondern diejenigen, deren Handlungsfähigkeit im einschlägigen Kontext am weitesten reicht. Hier lassen sich theoriebasiert drei Handlungsqualitäten unterscheiden:

Qualität 1 (linear-serielle Struktur):

Start und Ziel sind eindeutig, umgesetzt wird durch „reflektiertes Abarbeiten“ (Abfolgen).

Qualität 2 (zyklisch-verzweigte Struktur):

Start und Ziel sind eindeutig, umgesetzt wird durch das koordinierte Abarbeiten mehrerer Abfolgen und damit zusammenhängender Auswahlentscheidungen (Algorithmen).

Qualität 3 (mehrschichtige Struktur):

Ziel und Start müssen definiert werden, umgesetzt wird durch Antizipieren tragfähiger Algorithmen bzw. deren Erprobung und durch reflektierte Kombination (Heuristiken).

Es ist erkennbar, dass die jeweils höhere Qualität die vorausgehende integriert. Handeln auf Ebene des Algorithmus bedingt die Beherrschung der darin zu vollziehenden Abfolgen, Handeln auf Heuristik-Ebene bedingt die Beherrschung der darin zu vollziehenden Algorithmen. Für die Qualität 1 ist daher Reflexionswissen funktional nicht erforderlich, trotz-

dem ist es für Lernende bedeutsam, da ein Verständnislernen immer interessanter und motivierender ist als ein rein funktionalistisches Lernen. Für Qualität 2 ist ein Mindestmaß an Reflexionswissen erforderlich, da hier schon Entscheidungen eigenständig getroffen werden müssen. Mit dem Anspruchsniveau der erforderlichen Entscheidungen steigt der Bedarf an Reflexionswissen. Qualität 3 kann nur umgesetzt werden, wenn über das Reflexionswissen der Stufe 2 hinaus weiteres Reflexionswissen verfügbar ist, welches neben, hinter oder über diesem steht. Um komplexe Probleme zu lösen, sind kognitive Freiheitsgrade erforderlich, die nur mit einem entsprechend tiefen Verständnis der jeweiligen Zusammenhänge erreicht werden können.

Diese Handlungsqualitäten können für den Lehrplan als Kompetenzstufen genutzt werden, denn sie repräsentieren Kompetenzunterschiede, die nicht als Kontinuum darstellbar sind, sondern diskrete Niveaustufen bilden. Um die in den Lernfeldern aufgelisteten Kompetenzbeschreibungen nicht zu überladen, wird im vorliegenden Lehrplan nicht jede einzelne Kompetenz in den drei Niveaustufen konkretisiert. Vielmehr erfolgt dies entlang der beruflichen und mathematischen Zielkategorien.

3.5.1 Taxonomietabelle für beruflich akzentuierte Zielkategorien

Zielkategorien	Stufe I (Abfolge)	Stufe II (Algorithmus)	Stufe III (Heuristik)
Kommunizieren & Kooperieren	Informationen mitteilen und annehmen, koagierend arbeiten	an konstruktiven, adaptiven Gesprächen teilnehmen, kooperierend arbeiten	komplexe bzw. konfliktäre Gespräche führen, Kooperationen gestalten und steuern, Konflikte lösen
Darstellen & Visualisieren	klare Gegenständlichkeiten, Fakten, Strukturen und Details präsentieren	eindeutige Zusammenhänge und Funktionen mittels geeignet ausgewählter Darstellungsformen präsentieren	komplexe Zusammenhänge und offene Sachverhalte mittels geeigneter Werkzeuge und Methoden präsentieren und dokumentieren
Informieren & Strukturieren	Informationsmaterialien handhaben, Informationen finden und ordnen	einschlägige Informationsmaterialien finden, verifizieren und selektieren sowie Informationen ordnen	offene Informationsbedarfe, von der Quellensuche bis zur strukturierten Information umsetzen
Planen & Projektieren	Problemstellungen inhaltlich strukturieren und zeitlich gliedern	routinenaher Projekte inhaltlich strukturieren und zeitlich gliedern	komplexe Projekte unter Beachtung verfügbarer Ressourcen inhaltlich strukturieren und zeitlich gliedern
Entwerfen & Entwickeln	einfache Ideen in Skizzen, Plänen oder konkreten Lösungen umsetzen	konkurrierende Ideen abgleichen, in Skizzen, Plänen oder konkreten Lösungen umsetzen	einzelne Ideen zu einer Gesamtlösung integrieren, in Skizzen, Plänen oder konkreten Lösungen umsetzen
Realisieren & Betreiben	serielle Prozesse aktivieren und kontrollieren	zyklische Prozesse aktivieren und regulieren	mehrschichtige Prozesse abstimmen, aktivieren und modulieren
Evaluieren & Optimieren	entlang eines standardisierten Rasters bewerten, unmittelbare Konsequenzen umsetzen	entlang eines offenen Rasters bewerten, adäquate Konsequenzen herleiten und umsetzen	in Anwendung eigenständiger Kategorien bewerten, adäquate Konsequenzen herleiten und umsetzen

3.5.2 Taxonomietabelle für mathematisch akzentuierte Zielkategorien

Zielkategorien	Stufe I (Abfolge)	Stufe II (Algorithmus)	Stufe III (Heuristik)
mathematisches Operieren	ein gegebenes bzw. vertrautes Verfahren im Sinne eines Abarbeitens bzw. Ausführens anwenden	mehrschrittige Verfahren ggf. durch Rechnereinsatz und Nutzung von Kontrollmöglichkeiten abarbeiten und ausführen	erkennen, ob ein bestimmtes Verfahren auf eine gegebene Situation passt, das Verfahren anpassen und ggf. weiterentwickeln
mathematisches Modellieren	einen Darstellungswechsel zwischen Kontext und mathematischer Repräsentation durchführen vertraute und direkt erkennbare Standardmodelle zur Beschreibung einer vorgegebenen (mathematisierten) Situation verwenden	vorgegebene (mathematisierte) Situation durch mathematische Standardmodelle bzw. mathematische Zusammenhänge beschreiben Rahmenbedingungen zum Einsatz von mathematischen Standardmodellen erkennen und setzen Standardmodellen auf neuartige Situationen anwenden eine Passung zwischen geeigneten mathematischen Modellen und realen Situationen finden	eine vorgegebene komplexe Situation modellieren Lösungsvarianten bzw. die Modellwahl reflektieren zugrunde gelegte Lösungsverfahren beurteilen
mathematisches Argumentieren	einfache fachsprachliche Begründungen ausführen; das Zutreffen eines Zusammenhangs oder Verfahrens bzw. die Anwendung eines Begriffs auf eine gegebene Situation prüfen	mehrschrittige mathematische Standard-Argumentationen durchführen und beschreiben mathematischen Begriffen, Sätzen, Verfahren, Darstellungen, Argumentationsketten und Kontexten nachvollziehen und erläutern einfache mathematische Sachverhalte, Resultate und Entscheidungen fachlich und fachsprachlich korrekt erklären	mathematische Argumentationen prüfen bzw. vervollständigen eigenständige Argumentationsketten aufbauen

3.6 Zusammenfassung

Das hier zugrundeliegende Kompetenzmodell schließt drei Kompetenzklassen nach ER-PENBECK, ROSENSTIEL, GROTE, SAUTER (2017, XXI ff.) ein: sozial-kommunikative Kompetenzen, personale Kompetenzen (bzw. Selbstkompetenzen) und fachlich-methodische Kompetenzen.

Sozial-kommunikative Kompetenzen werden nach EULER & REEMTSMA-THEIS (1999) in einen agentiven Schwerpunkt, einen reflexiven Schwerpunkt und die Integration der beiden unterteilt. Personale Kompetenzen (bzw. Selbstkompetenzen) werden nach LERCH (2013) in motivational-affektive und strategisch-organisatorische Komponenten unterschieden. Für diese beiden Kompetenzklassen sieht der Lehrplan keine weitere Detaillierung vor, da die Entwicklung überfachlicher Kompetenzen – durch deren enge Verschränkung mit der persönlichen Entwicklung des Individuums – deutlich anderen Gesetzmäßigkeiten unterliegt als die Entwicklung fachlich-methodischer Kompetenzen. Eine Anregung und Unterstützung in der Entwicklung überfachlicher Kompetenzen durch den Fachschulunterricht kann daher auch nicht entlang einer jahresplanmäßigen Umsetzung einzelner, thematisch determinierter Lernstrecken erfolgen, sondern muss vielmehr fortlaufend produktiv und gleichzeitig reflexiv in die Vermittlung fachlich-methodischer Kompetenzen eingebettet werden.

Im Zentrum dieses Lehrplankonzepts stehen die fachlich-methodischen Kompetenzen und deren differenzierte und taxiierte curriculare Dokumentation. Teilkompetenzen sind hierbei Aggregate aus spezifischen beruflichen Handlungen und dem diesen jeweils zugeordneten Wissen. Dabei unterscheidet man zwischen Sach-, Prozess- und Reflexionswissen. Als Basis für einen kompetenzorientierten Unterricht konkretisiert dieser Lehrplan zusammenhängende Komplexe aus Handlungs- und Wissenskomponenten auf einem mittleren Konkretisierungsniveau. Der Fachschulunterricht wird dann erstens durch die Explikation und Konkretisierung der Handlungs- und Wissenskomponenten inhaltlich ausgestaltet und zweitens durch die Umsetzung der Taxonomietabellen (Tabellen in Abschnitt 3.5.1 und 3.5.2) in seinem Anspruch dimensioniert. Damit besteht einerseits eine curriculare Rahmung, die dem Anspruch eines Kompetenzstufenmodells gerecht wird, und zum anderen liegen die für Fachschulen erforderlichen Freiheitsgrade vor, um der Heterogenität der Adressatengruppen gerecht werden und dem technologischen Wandel folgen zu können.

4 Organisation der Kompetenzen und Kenntnisse

4.1 Lernfeldbegriff und Aufbau der Lernfeldbeschreibungen

Wie der vorausgehende Lehrplan ist auch dieser in Lernfelder segmentiert. Als Novität wird hier nun zwischen berufsbezogenen Lernfeldern und Querschnitt-Lernfeldern unterschieden (Abbildung 1).

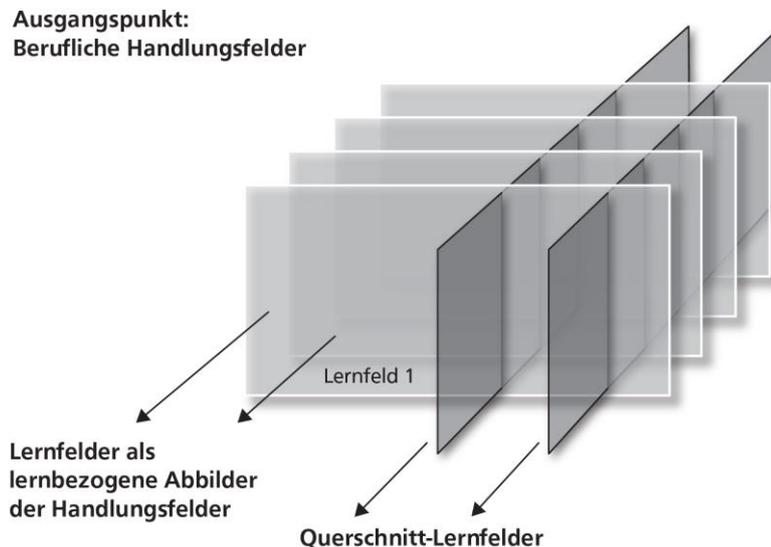


Abbildung 1: Beziehung zwischen berufsbezogenen Lernfeldern als lernbezogene Abbilder beruflicher Handlungsfelder und Querschnitt-Lernfeldern.

Berufsbezogene Lernfelder sind curriculare Teilsegmente, welche sich aus einer spezifischen didaktischen Transformation beruflicher Handlungsfelder ergeben (BADER, 2004, S. 1). Wesentlich ist hierbei, dass die für das jeweilige Berufssegment wesentlichen Tätigkeitsbereiche adressiert werden. Relevante berufliche Handlungsfelder haben Gegenwarts- und Zukunftsbedeutung. Ihre didaktische Reduktion in das Format eines Lernfelds folgt dem Prinzip der Exemplarität (KLAFFKI, 1964). Somit steht jedes einzelne Lernfeld des Lehrplans für einen gegenwarts- und zukunftsrelevanten Ausschnitt des dazugehörigen Berufssegments. Zusammen repräsentieren die Lernfelder das Berufssegment als exemplarisches Gesamtgefüge.

Querschnitt-Lernfelder integrieren übergreifende Aspekte der berufsbezogenen Lernfelder und adressieren entsprechend primär Grundlagenthemen, welche innerhalb der berufsbezogenen Lernfelder bedeutsam sind, jedoch diesbezüglich vorbereitend oder ergänzend vermittelt werden müssen. Insbesondere handelt es sich hier um mathematische, naturwissenschaftliche, informatische, volks- und betriebswirtschaftliche, gestalterische und ästhetische Kenntnisse bzw. Fertigkeiten, die sich im Hinblick auf die Berufskompetenzen als Basis- oder Bezugskategorien darstellen. Zu den Querschnitt-Lernfeldern gehört die fachrichtungsbezogene Mathematik.

Innerhalb jeder Lernfeldbeschreibung werden Lernfeldnummer, -bezeichnung und Zeithorizont sowie insbesondere die Lernziele dargestellt. Die Abfolge der Lernfelder im Lehrplan ist nicht beliebig, impliziert jedoch keine Reihenfolge der Vermittlung. In den *berufsbezogenen* Lernfeldern werden die Lernziele durch (weitgehend fachlich-methodische) Kompetenzen beschrieben (TENBERG, 2011, S. 61 ff.). Dies erfolgt in Aggregaten aus beruflichen

Handlungen und zugeordnetem Wissen. Die Lehrplaninhalte sind angesichts der Streuung und Unschärfe beruflicher Tätigkeitsspektren in den jeweiligen Segmenten sowie der Dynamik des technisch-produktiven Wandels auf einem mittleren Konkretisierungsniveau angelegt. Zur Taxierung dieser Lernziele liegt eine eigenständige Tabelle (siehe Abschnitt 3.5.1) vor, welche nach Zielkategorien geordnet die jeweils erforderlichen Handlungsqualitäten für die Stufen 1 (Minimalanspruch), 2 (Regelanspruch) und 3 (hoher Anspruch) konkretisiert. Zur Taxierung der Lernziele in der Mathematik (beruflicher Lernbereich) liegt eine gesonderte Tabelle (siehe Abschnitt 3.5.2) mit gleichem Aufbau vor. In den übrigen *Querschnitt*-Lernfeldern werden die Lernziele entweder durch Kenntnisse oder durch Fertigkeiten beschrieben. Sie werden dabei weder taxiert noch zeitlich näher präzisiert, da dieses nur im Rahmen der schulspezifischen Umsetzung möglich und sinnvoll erscheint. Als Orientierung dient hier jeweils der in den berufsbezogenen Lernfeldern konkret feststellbare Anspruch an übergreifende Aspekte.

4.2 Stundenübersicht

Für jedes Lernfeld und die Projektarbeit dürfen die Unterrichtsstunden innerhalb der angegebenen Grenzen variieren, wobei die Gesamtstundenzahl 2000 im beruflichen Lernbereich⁵ in Summe erreicht werden muss. Für alle Studierenden eines Jahrgangs muss der Stundenumfang für die individuelle Projektarbeit gleich sein.

Beruflicher Lernbereich	Unterrichtsstunden	
	1. Ausbildungsabschnitt	2. Ausbildungsabschnitt
Mathematik	200	
Projektarbeit		200-240
Lernfelder		
LF 1	Projekte mittels systematischen Projektmanagements zum Erfolg führen	80-120
LF 2	Mechanische Baugruppen und Funktionseinheiten analysieren, planen und prüfen	160-240
LF 3	Elektrische, elektromechanische und elektronische Baugruppen analysieren, planen und in Betrieb nehmen	160-240
LF 4	Anwendungen programmieren, Daten auswerten und dokumentieren	80-120
LF 5	Optische und lasertechnische Baugruppen analysieren	120-160
LF 6	Automatisierte Messdatenerfassungssysteme und Smarte Systeme analysieren, entwickeln und in Betrieb nehmen	160-240
LF 7	Komplexe mechatronische Systeme methodisch konzipieren und bereitstellen	160-240
LF 8	Komplexe mechatronische Systeme automatisieren	160-240
LF 9	Regelkreise analysieren, konzipieren, in Betrieb nehmen und optimieren	80-120
LF 10	Automatisierte Produktionsabläufe unter Berücksichtigung des Qualitätsmanagements planen und steuern	80-120

⁵ Zur Begünstigung eines Wechsels des Schwerpunktes ist die Aufteilung der Lernfelder in einen ersten und zweiten Ausbildungsabschnitt als Empfehlung zu betrachten.

4.3 Beruflicher Lernbereich

4.3.1 Mathematik (Querschnitt-Lernfeld) [200h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	MATHEMATIK		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... handhaben algebraische Verfahren, beispielsweise zur Auslegung elektrischer Netze sowie ebener Trag- und Fachwerke.	Zahlenmengen (natürliche, , ganze, rationale, irrationale und reelle Zahlen) algebraische Gleichungen (linear, quadratisch, exponentiell, gemischt) lineare Gleichungssysteme Potenz- und Logarithmusregeln	Anwendung von Standardlösungsverfahren (z. B. Äquivalenzumformung, Gleichsetzungsverfahren, Einsetzverfahren, Additionsverfahren, Gaußalgorithmus) Methoden der Abschätzung Ergebniskontrolle Umgang mit einem wissenschaftlichen Taschenrechner (WTR)	Axiome des mathematischen Körpers Operatoren Rechengesetze • Kommutativgesetz • Assoziativgesetz • Distributivgesetz
... handhaben mathematische Funktionen zur Modellierung und Lösung, auch mittels Software, u. a. im Rahmen technischer und wirtschaftlicher Problemstellungen, wie Kennlinien von Bauelementen, Ladekurve eines Kondensators, Schnittgrößen und Biegelinien von Trägern.	Darstellungsformen und Funktionsvorschriften • ganzrationale Funktionen, insbesondere lineare und quadratische • trigonometrische Funktionen • Exponentialfunktionen Charakteristika • Steigung • Nullstellen, Abszissenabstand • Schnittpunkt • Scheitelpunkt • Periodizität • Werte- und Definitionsbereich	Berechnung der Charakteristika Wechsel der Darstellungsformen • Normal- und Scheitelpunktform sowie Linearfaktorform • implizite und explizite Funktionsvorschrift • Graph und Wertetabelle Funktionsermittlung Differenzenquotient Funktionsdarstellung mittels Software Konstruktion trigonometrischer Funktionen mithilfe des Einheitskreises	trigonometrische Grundlagen Relationen und Abbildungen • kartesisches Produkt • Surjektivität, Injektivität, Bijektivität • Funktionsbegriff • mathematisches Modell vs. Realbezug

Systemtechnik

Fachschule für Technik

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	MATHEMATIK		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... nutzen geometrische und trigonometrische Verfahren zur Lösung geometrischer Problemstellungen u. a. im Rahmen konstruktiver, steuerungs- und fertigungstechnischer Aufgabenstellungen.	Satz des Pythagoras trigonometrische Seitenverhältnisse Einheitskreis Sinus- und Kosinussatz Flächen und Volumina von geometrischen Formen und Körpern	Berechnung von Längen, Abständen und Winkeln Berechnung realer Flächen und Körper	Ähnlichkeits- und Kongruenzsätze für Dreiecke Strahlensatz euklidische Axiome
... verwenden Verfahren der analytischen Geometrie und linearen Algebra, beispielsweise zur Darstellung von Kräften als Vektoren.	Vektoren <ul style="list-style-type: none"> • Vektorkomponenten • Schreibweisen Vektoroperationen <ul style="list-style-type: none"> • Skalierung • Vektoraddition • Skalarprodukt orthogonale, parallele und linear unabhängige Vektoren	Addition und Subtraktion von Vektoren Beschreibung geometrischer Körper im Raum mittels Vektoren Winkelberechnung mit Skalarprodukt	Vektor als Parallelverschiebung bzw. Translation im Raum trigonometrische Grundlagen
... setzen statistische Methoden ein, beispielsweise im Rahmen der Qualitätssicherung.	statistische Kenngrößen <ul style="list-style-type: none"> • arithmetisches Mittel • Median • Varianz • Standardabweichung Fehlerfortpflanzung	Datenerfassung und -darstellung Berechnung statistischer Kenngrößen (auch mithilfe von Software) Berechnung von Fehlern indirekt gemessener Größen	deskriptive Statistik empirische Verfahren
HINWEISE:	Wann immer möglich, sollten Anwendungsbeispiele aus dem Kontext der anderen Lernfelder des Schwerpunktes gewählt werden.		

4.3.2 Projektarbeit [200-240h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	Vorbemerkung	Organisatorische Hinweise
<p>... analysieren und strukturieren eine Problemstellung und lösen sie praxisgerecht.</p> <p>... bewerten und präsentieren das Handlungsprodukt und den Arbeitsprozess.</p> <p>... berücksichtigen Aspekte wie Wirtschaftlichkeit, Energie- und Rohstoffeinsatz, Arbeitsergonomie und -sicherheit, Haftung und Gewährleistung, Qualitätssicherung, Auswirkungen auf Mensch und Umwelt sowie Entsorgung und Recycling.</p> <p>... legen besonderen Wert auf die Förderung von Kommunikation und Kooperation.</p>	<p>Für die Projektarbeit werden fachrichtungsbezogene und lernfeldübergreifende Aufgaben bearbeitet, die sich aus den betrieblichen Einsatzbereichen von Technikerinnen und Technikern ergeben. Die Aufgabenstellungen sind so offen zu formulieren, dass sie die Aktivität der Studierenden in der Gruppe herausfordern und unterschiedliche Lösungsvarianten zulassen. Durch den lernfeldübergreifenden Ansatz können Beziehungen und Zusammenhänge zwischen den einzelnen Fächern und Lernfeldern hergestellt werden. Die Projektarbeit findet interdisziplinär statt. In allen Fächern und Lernfeldern soll die methodische Vorbereitung für die Durchführung der Projekte über eine entsprechende Problem- und Aufgabenorientierung geleistet werden.</p>	<p>Die Zielvorstellungen, die inhaltlichen Anforderungen sowie die Durchführungsmodalitäten werden mit den Studierenden besprochen. In der Regel sollen Projekte aus der betrieblichen Praxis in Kooperation mit Betrieben bearbeitet werden. Die Vorschläge für Projektaufgaben sind durch einen Anforderungskatalog möglichst genau zu beschreiben.</p> <p>Alle eingebrachten Projektvorschläge werden durch die zuständige Konferenz z. B. auf Realisierbarkeit und Finanzierbarkeit geprüft, ausgewählt und beschlossen. Jede Projektarbeit wird von einem Lehrkräfteteam betreut. Die in LF1 „Projekte erworbenen Kenntnisse und Fertigkeiten sollen angewendet werden.</p> <p>Es empfiehlt sich während der Projektphase Projekttag einzuführen, an denen die am Projekt beteiligten Lehrkräfte nach Rücksprache beratend zur Verfügung stehen. Während dieser Zeit können die Studierenden die Projektarbeit beim Auftraggeber im Betrieb und / oder in den Räumlichkeiten der Schule durchführen. Da es sich um eine Schulveranstaltung handelt, besteht für sie während dieser Tätigkeit ein Versicherungsschutz für Unfall- und Haftpflichtschäden.</p>

4.3.3 Lernfeld 1: Projekte mittels systematischen Projektmanagements zum Erfolg führen [80h–120h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF1: PROJEKTE MITTELS SYSTEMATISCHEN PROJEKTMANAGEMENTS ZUM ERFOLG FÜHREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... kommunizieren effizient und organisieren sich selbst im Projektgeschehen.	Präsentationstechniken Kommunikationssituationen Führung Motivation Konflikte und Krisen Zeitmanagement Arbeitsteilung klassische und agile Vorgangsmodelle im Projektmanagement	Vorbereitung und Durchführung einer Präsentation Vorbereitung und Durchführung eines Projektmeetings Analyse eines Konflikts Durchführung und Dokumentation eines Problemlösungsverfahrens Planung und Einteilung der eigenen Arbeitszeit	Kommunikationsmodelle Effektivität als Prinzip Prinzip der systematischen Kommunikation Bedeutung von Selbst- und Fremdwahrnehmung für Konfliktmanagement und Führung hybrides Projektmanagement
... initialisieren und definieren ein Vorhaben als Projekt.	Inhalt und Bedeutung der Projektphasen Projekttypen Projekt- und Projektmanagementdefinition Kreativitätstechniken Projektziele: <ul style="list-style-type: none"> • Qualität • Kosten und Termine • Leistungsziele etc. 	Moderation kreativer Prozesse Zielfindung, -formulierung und -abgrenzung Strukturierung der Projektziele	Prinzip der Zielorientierung
... planen eine Projektdurchführung.	Meilensteine Projektaufwand und -budget sachliche und soziale Projektumfeldfaktoren Risiken, Chancen und Maßnahmen zur Risikominderung Unternehmens- und Projektorganisationsformen sowie Rollen im Projekt Lasten- und Pflichtenheft, Projektauftrag	Phasenplanung Beurteilung eines Projekts auf Machbarkeit Projektumfeldanalyse Risikoanalyse Aufstellung einer Projektorganisation Erstellung des Projektauftrags Erstellung des Projektstrukturplans	Prinzip der Ergebnisorientierung Prinzip der personalisierten Verantwortungen

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF1: PROJEKTE MITTELS SYSTEMATISCHEN PROJEKTMANAGEMENTS ZUM ERFOLG FÜHREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
	und Projekthandbuch Projektstrukturplan und Arbeitspakete Ablauf- und Terminplan Einsatzmittel-, Kapazitäts- und Kostenplan	Durchführung einer Ablauf- und Terminplanung Erstellung einer Einsatzmittel- und Kostenplanung	
... realisieren das Projekt.	Kosten- und Termintrendanalyse Berichtswesen Projektsteuerung	Stakeholder-Management Risikomanagement Überwachung und Steuerung der Projektrealisierung Erstellung, Pflege, und Kommunikation der Projektdokumentation	PM-Regelkreis Prinzip des rechtzeitigen Handelns
... schließen das Projekt ab.	Übergabeprotokoll Endabnahme	Abschluss der Projektdokumentation Projektübergabe und Abschlusspräsentation Projektreflexion Lessons Learned	
HINWEISE:	Die Kompetenzen in diesem Lernfeld orientieren sich an der Individual Competence Baseline (ICB), siehe auch https://www.gpm-ipma.de/know_how/pm_normen_und_standards/standard_icb_4.html .		

4.3.4 Lernfeld 2: Mechanische Baugruppen und Funktionseinheiten analysieren, planen und prüfen [160h-240h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF2: MECHANISCHE BAUGRUPPEN UND FUNKTIONSEINHEITEN ANALYSIEREN, PLANEN UND PRÜFEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... analysieren und bestimmen Kräfte und Momente an technischen Systemen.	allgemeines und zentrales Kräftesystem Kräfte und Momente an rotierenden Bauteilen Lager- und Gelenkanordnung	Freimachen von Bauteilen Auflagerberechnung Berechnung von Kraft- und Momentverläufen	Newton'sche Axiome
... analysieren und bestimmen Spannungen an Maschinenelementen und Bauteilen.	Beanspruchungsarten Lastfälle Spannungen und Verformungen an Bauteilen Reibungskräfte zulässige Spannungen für statische und dynamische Belastungen Widerstandsmomente für Standardformen	Berechnung auftretender Spannungen und Verformungen Dimensionierung von Maschinenelementen und Bauteilen Abstraktion/Idealisierung der Wirklichkeit	Reibung Widerstandsmomente • Flächenträgheitsmoment • Torsionsmoment
... wählen begründet geeignete Werkstoffe für Bauteile und Baugruppen aus.	technologische Einteilung von Werkstoffen Eigenschaften und Kenngrößen von Werkstoffen Kennzeichnung von Werkstoffen	Auswahl von Werkstoffen nach physikalischen, technologischen, ökonomischen und ökologischen Kriterien	physikalischer Aufbau von Werkstoffen
... erstellen Handskizzen und konstruieren Bauteile und Baugruppen normgerecht mit Hilfe von CAD-Systemen.	einschlägige Normen und Regelwerke für die Darstellung und Bemaßung von Bauteilen Toleranzen und Passungen Stücklisten für Baugruppen CAD-Systeme	Konstruktion von Einzelteilen und Baugruppen fachgerechte Auswahl anhand von Regelwerken und Katalogen Darstellung von Baugruppen mit Stücklisten Anwendung eines CAD-Systems	Kraft-/Spannungsverläufe in Bauteilen
HINWEISE:			

4.3.5 Lernfeld 3: Elektrische, elektronische und elektromechanische Systeme analysieren, planen und in Betrieb nehmen [160h–240h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF3: ELEKTRISCHE, ELEKTRONISCHE UND ELEKTROMECHANISCHE SYSTEME ANALYSIEREN, PLANEN UND IN BETRIEB NEHMEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... beachten die einschlägigen Vorschriften für den Umgang mit elektrischer Energie zum Schutz von Menschen und technischen Anlagen.	Schutzmaßnahmen, Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV) DIN VDE 0100 – 510/600 VDE 1000 Sicherheitsvorschriften Hilfsmaßnahmen bei Unfällen	Durchführung von Schutzmaßnahmen Überprüfung von Schutzmaßnahmen	physiologische Auswirkungen des elektrischen Stroms auf den menschlichen Körper
... analysieren die Funktionsweise elektrischer, elektronischer und elektromechanischer Bauelemente, Baugruppen, Geräte und Systeme anhand von Schaltplänen und entwickeln Schaltungen.	elektrische und mechanische Grundgesetze und Grundgrößen elektrische und elektronische Bauelemente Schaltzeichen und deren Zusammenhänge elektrotechnische Elementarschaltungen für Gleich- sowie ein- und mehrphasige Wechselgrößen symmetrische und unsymmetrische Belastung sowie Kompensation Schaltpläne Unterschiede zwischen verschiedenen Schaltungsunterlagen	Berechnung von Parametern Arbeit mit Tabellenwerken Umrechnung von Grundgrößen Berechnung von Kenngrößen und Darstellung der Ergebnisse Dimensionierung elektrischer Komponenten	elektrisches und magnetisches Feld Wirkprinzipien der Bauelemente pn-Übergang

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF3: ELEKTRISCHE, ELEKTRONISCHE UND ELEKTROMECHANISCHE SYSTEME ANALYSIEREN, PLANEN UND IN BETRIEB NEHMEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... überprüfen messtechnisch die Funktion und Betriebswerte elektrischer, elektronischer und elektromechanischer Bauelemente und werten die Ergebnisse aus.	elektrische Messgeräte und -instrumente elektrische Messverfahren und -schaltungen für Gleich- sowie ein- und mehrphasige Wechselgrößen, z. B. Brücken für die Sensortechnik Regeln zum Aufbau von Messschaltungen Arten von Messfehlern typische Fehlerarten Erscheinungsbilder unterschiedlicher Fehlerarten	Handhabung von Messgeräten Aufbau von Messschaltungen Durchführung von Messungen systematische Fehlersuche	
...wählen elektrische Maschinen für verschiedene Antriebsaufgaben der Mechatronik aus, begründen ihre Wahl, zeigen Alternativlösungen auf und nehmen die gewählten Antriebe in Betrieb.	elektrische Maschinen Frequenzumrichter Motorschutzschalter Dreiphasennetz Umwandlungsprozesse Energieverlust in Anlagen	Dimensionierung der Maschinen Darstellung der Auswahlergebnisse Berechnung von Parametern Inbetriebnahme der Antriebe	Kraftübertragung Bewegung Moment Reibung Schlupf
HINWEISE:			

4.3.6 Lernfeld 4 (Querschnitt-Lernfeld): Anwendungen programmieren, Daten auswerten und dokumentieren [80h-120h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF4: ANWENDUNGEN PROGRAMMIEREN, DATEN AUSWERTEN UND DOKUMENTIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... nutzen Textverarbeitungs-, Präsentations- und Tabellenkalkulations-Software zur Auswertung von Daten sowie zur Dokumentation und Präsentation von Ergebnissen.	Textverarbeitungsprogramm Tabellekalkulationsprogramm Präsentationsprogramm	Umgang mit dem Textverarbeitungsprogramm Umgang mit dem Tabellenkalkulationsprogramm Umgang mit dem Präsentationsprogramm	
... nutzen passende Typen und Strukturen zur Speicherung von Daten.	elementare Datentypen zusammengesetzte Datentypen globale – lokale Daten statische – dynamische Daten	Deklaration von Variablen Umgang mit dem Programmeditor	Repräsentation von Daten im Speicher
... berechnen Werte.	Operatoren und Operanden Ausdrücke Zuweisungen Typkonvertierungen	Formulierung algebraischer oder logischer Ausdrücke	Rechenregeln für Grundrechenarten Regeln der Boole'schen Algebra
... analysieren bestehende Algorithmen.	Abfolge Kontrollstrukturen	Erkennung und Beschreibung von Strukturelementen und zusammengesetzten Strukturen	Terminierung von Schleifen
... dokumentieren analysierte oder selbst entworfene Algorithmen mit Hilfe von grafischen Darstellungsformen.	grafische Darstellungsformen für Algorithmen (z. B. Programmablaufpläne, Struktogramme, Aktivitätsdiagramme)	Umgang mit einem geeigneten Zeichentool	

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF4: ANWENDUNGEN PROGRAMMIEREN, DATEN AUSWERTEN UND DOKUMENTIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... entwickeln, testen und dokumentieren eigene Programme.	Grundlagen des Programmaufbaus Funktionen/Unterprogramme Parameterübergabe Rückgabewert Syntax und Semantik wichtiger Bibliotheksfunktionen (z. B. Ein- und Ausgabe, Dateioperationen, Kommunikationsroutinen) Debugging-Funktionen Kommentare im Programmcode	Umgang mit Modulen oder mehreren Quelldateien in einem Programmierprojekt Einbindung von Bibliotheken Umgang mit der Programmierumgebung Debugging Vorgehensweise zur Dokumentation	Prinzipien zur Verbesserung der Änderbarkeit
HINWEISE:			

4.3.7 Lernfeld 5: Optische und lasertechnische Baugruppen analysieren [120h–160h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF5: OPTISCHE UND LASERTECHNISCHE BAUGRUPPEN ANALYSIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... wählen geeignete Lichtquellen (u. a. Laser), optische Bauelemente und Sensoren für Aufgaben der Messtechnik aus.	abbildende Elemente und Baugruppen optische Größen und deren Zusammenhänge Größen und Einheiten der Strahlungs- und Lichttechnik Lichtquellen, Empfänger und optische Instrumente Faseroptik und faseroptische Bauelemente Einsatzgebiete des Lasers in der Messtechnik Interferometrie	Durchführung, Auswertung und Beurteilung von Messungen Berechnung von Parametern Arbeit mit Tabellenwerken Umrechnung von Grundgrößen Berechnung von Kenngrößen Darstellung der Ergebnisse Handhabung von Messgeräten systematische Fehlersuche	Eigenschaften des Lichts <ul style="list-style-type: none"> • Reflexion, Totalreflexion • Brechung und Dispersion • Beugung • Interferenz • Kohärenz • Polarisation • Wellenlänge Abbildungsgesetze physikalische Grundlagen zur Erzeugung von Laserlicht
... wählen geeignete Lasertypen und optische Bauelemente für die Materialbearbeitung aus.	Aufbau von Gas-, Festkörper- und Diodenlasern Einsatzgebiete des Lasers in der Materialbearbeitung Laserparameter bei der Materialbearbeitung Materialeigenschaften (Reflexion, Transmission, Absorption)	Abstimmung der einzelnen Komponenten (Laserwellenlänge, Strahlführung und -formung, Material) Dimensionierung von Komponenten	Wellenlänge Abbildungsgesetze physikalische Grundlagen zur Erzeugung von Laserlicht
... justieren Laseranlagen und beheben Fehler.	Bauelemente in Laseranlagen	Durchführung, Auswertung und Beurteilung von Lasermessungen	Abbildungsgesetze
... beachten die einschlägigen Vorschriften für den Umgang mit Laserstrahlung zum Schutz von Menschen und technischen Anlagen.	Laserklasseneinteilung Schutzmaßnahmen Sicherheitsvorschriften Hilfsmaßnahmen bei Unfällen	Durchführung von Schutzmaßnahmen Überprüfung von Schutzmaßnahmen	physiologische Auswirkungen des Laserlichts auf den menschlichen Körper und auf Gegenstände
HINWEISE:			

4.3.8 Lernfeld 6: Automatisierte Messdatenerfassungssysteme und Smarte Systeme analysieren, entwickeln und in Betrieb nehmen [160h–240h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF6: AUTOMATISIERTE MESSDATENERFASSUNGSSYSTEME UND SMARTE SYSTEME ANALYSIEREN, ENTWICKELN UND IN BETRIEB NEHMEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... entwerfen automatische Prüf-, Mess-, Steuer- und Regelsysteme.	Aufbau und Funktionsweise von Steuerungen, Regelungen, Messsystemen und Prozesssystemen	Einstufung nach Fehlerklassen Betrachtung von Gesamtfehlern Auswahl eines Prüf-, Mess-, Steuerungs- oder Regelungskonzeptes	EVA-Prinzip Prozessablaufverfahren
... wählen Sensorik, Verarbeitungseinheiten und Aktorik aus.	binäre und analoge Sensoren Verarbeitungseinheiten (Controller) Aktoren	anwendungsbezogene Hardwareauswahl; elektromechanische Komponenten; Signalübertragung	Wandlung physikalischer Größen in elektrische Signale
... passen die Signale der Sensoren an standardisierte Pegel an und minimieren Störungen sowie systematische Fehler.	Messkette Abschirmung Masseschleifen Messumformer	Ausführung von Messketten in analoger Technik Anwendung von Strategien zur Vermeidung von Störsignalen	Signalkonditionierung
... beschaffen notwendige Komponenten, installieren und konfigurieren sie.	Anschlusstechnik Hardwareschnittstellen	Beschaffungsprozess Montage und Anschluss Konfiguration und Kalibrierung von Sensorik und Aktorik	Ökonomie
... entwerfen, dokumentieren und programmieren zugehörige Applikationen.	Programmablaufplan (PAP) Kontrollstrukturen Datentypen und -strukturen Datei Input/Output Signale: Input/Output Programmier- und Entwicklungsumgebungen	Beschreibung von Funktionszusammenhängen in Ablaufplänen Umgang mit einer Entwicklungsumgebung (z. B. LabView) Erstellung und Überprüfung von Programmcode in einer Entwicklungsumgebung	Boole'sche Algebra Refactoring und Skalierbarkeit

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...		LF6: AUTOMATISIERTE MESSDATENERFASSUNGSSYSTEME UND SMARTE SYSTEME ANALYSIEREN, ENTWICKELN UND IN BETRIEB NEHMEN		
		Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... nehmen das System in Betrieb und beheben Fehler in Programmen und/oder Hardware.	Schnittstelle zwischen Hardware und Software Strategien zu Fehlerbeseitigung Debugging-Funktionen	anwendungsbezogene systematische Fehlersuche Kontrolle des Funktions-, Produktions- und Programmablaufes Test mithilfe von Simulation Fehleranalyse Debugging	systematische und logische Fehler	
	Funktionen eines E-CAE-Systems, darunter folgende: <ul style="list-style-type: none"> • Stromlaufpläne • Schaltpläne • Stücklisten • Kabelpläne 	Erstellung normgerechter Pläne mit einem E-CAE-System sowie Text-, Tabellen- und Präsentationsverarbeitungswerkzeugen		
HINWEISE:	Es bietet sich an, LF 6 lernfeldübergreifend zusammen mit LF1 in Form von Studienprojekten zu unterrichten. Die Studierenden könnten hierbei eigene Projektideen entwickeln und umsetzen. Dabei ließen sich sinnvoll sowohl die Projektmanagementkompetenzen aus LF1 als auch die hier beschriebenen technischen Kompetenzen erwerben. Außerdem ist eine enge Abstimmung mit dem Unterricht in LF4 erforderlich, da dieses die softwaretechnischen Grundlagen liefert, auf denen hier aufgebaut wird.			

4.3.9 Lernfeld 7: Komplexe mechatronische Systeme methodisch projektieren und bereitstellen [160h–240h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF7: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME METHODISCH PROJEKTIEREN UND BEREITSTELLEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... entwickeln mit anerkannten Methoden Lösungen für mechatronische Systeme.	Kreativitätstechniken Bewertungsverfahren (technische und wirtschaftliche Bewertung) Lasten- und Pflichtenheft Anforderungslisten Konstruktionssystematik nach VDI 2222	Ermittlung von Anforderungen aus den einschlägigen Informationsquellen und unter Beachtung von Normen und gesetzlichen Regeln Nutzung von Kreativitätstechniken, einschlägigen Methoden und Bewertungsverfahren zur Lösungsfindung Überprüfung der eigenen Arbeitsergebnisse anhand der Anforderungen	Nutzen und Grenzen von systematischen und intuitiven Lösungsverfahren
... erfassen und lösen Probleme an den mechanischen Schnittstellen von mechatronischen Systemen.	Belastung und Beanspruchung von Bauteilen Werkstoffkennwerte Berechnungsverfahren für mechanische Beanspruchung	Auswahl geeigneter Werkstoffe für die mechanischen Komponenten Dimensionierung kritischer Bauteile belastungs- und beanspruchungsgerechte Gestaltung mechanischer Bauteile werkstoffgerechte Gestaltung von mechanischen Bauteilen	

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF7: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME METHODISCH PROJEKTIEREN UND BEREITSTELLEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... analysieren die Antriebsaufgabe des Kunden unter Berücksichtigung verschiedener Last- und Prozesssituationen.	Lastarten <ul style="list-style-type: none"> • Hubvorrichtungen • Rührwerke • Lüfter mechanische und energetische Grundlagen <ul style="list-style-type: none"> • Drehbewegung • Längsbewegung • Drehmomentbedarf • Leistungsbedarf drehzahl- und positionsvariable Anforderungen	Ermittlung der Antriebsanforderung des Auftraggebers unter Beachtung der mechanischen und energetischen Grundlagen Ermittlung der Lastkennlinie Beschreibung des geforderten Antriebsprozesses	
... planen und dimensionieren einen Antrieb.	Komponenten eines Antriebssystems Antriebsarten <ul style="list-style-type: none"> • Drehantriebe mit GM und ASM • Positions- und Servoantriebe Kenndaten elektrischer Antriebe Arbeitspunktbestimmung	Sichtung eines geeigneten Antriebs unter Beachtung der Anforderungen Bestimmung des Arbeitspunkts auf der Grundlage der Last- und Motorkennlinie Überprüfung der Arbeitsergebnisse Prozessoptimierung	Energieeffizienz Wirtschaftlichkeit
... steuern oder regeln Antriebssysteme unter Berücksichtigung der aktuellen Technologiestandards.	Antriebsansteuermethoden Frequenzumrichter- und Servotechnik Regelungs- und Steuerungsarten Kosteneinsparpotenziale	Sichtung, Auslegung und Integration einer geeigneten Ansteuertechnik unter Beachtung der Anforderungen	Energieeffizienz Wirtschaftlichkeit

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF7: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME METHODISCH PROJEKTIEREN UND BEREITSTELLEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... analysieren eine wägetechnische Aufgabenstellung des Kunden unter Berücksichtigung des Betriebsumfeldes.	<p>Umgebungsbedingungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schutzarten • Explosionsschutz • Blitzschutz • EMV <p>Kriterien für die Anpassung des Wägesystems auf das Betriebsumfeld</p> <p>wägetechnische Anwendungsapplikationen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verwiegung • Abfüllung • Dosierung • Rezeptierung <p>wägetechnische Begrifflichkeiten</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wägebereich • Lastbereiche des Lastaufnehmers • Teilung • Ablesbarkeit • Kalibrierung • Eichung • Justierung 	<p>Ermittlung der wägetechnischen Anforderungen des Auftraggebers und des Betriebsumfeldes</p> <p>Beschreibung des Anwendungsprozesses und der Dokumentation des Wiegeergebnisses</p>	

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF7: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME METHODISCH PROJEKTIEREN UND BEREITSTELLEN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... projektieren ein Wägesystem.	Bauformen und Aufbau von Wägezellen und deren Einbauhilfen als Lastaufnehmersysteme Funktionalität und Kenndaten des Wägeterminals mit Anwendungsapplikation als Auswerteelektronik Kriterien zur Messgenauigkeit Berechnungsgrundlagen zur Bestimmung der Signalauflösung und Ablesbarkeit	Zusammenstellung eines geeigneten Wägesystems, bestehend aus Lastaufnehmer, Auswerteelektronik inklusive der Anwendungsapplikationen und Schnittstellen Bestimmung der eichfähigen und nicht eichfähigen Ablesbarkeit des Wägesystems und deren Dokumentation	Wirtschaftlichkeit
HINWEISE:			

4.3.10 Lernfeld 8: Komplexe mechatronische Systeme automatisieren [160h–240h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF8: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME AUTOMATISIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... planen technische Anlagen unter sicherheitstechnischen Aspekten und Einhaltung aktueller Normen.	technische Regeln für Betriebssicherheit Gefährdungsanalyse <ul style="list-style-type: none"> • Anlagensicherheit • Sicherheitshinweise Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) Anordnungen von Schalt- und Bedienelementen Not-Aus und Not-Halt Sicherheitsschaltgeräte CE Kennzeichnung von Anlagen und Konformitätserklärung Maschinenrichtlinie	Einordnungen von Anlagen in SIL und PL Anwendung einschlägiger Normen (z. B. DIN EN 60204 und DIN ISO EN 13850) sicherheitstechnische Bewertung von Anlagen Erstellung einer Bedienungsanleitung	
... wählen Steuerungshardware sowie Sensorik und Aktorik anforderungsgerecht aus.	Komponenten <ul style="list-style-type: none"> • mechanische • elektrische und elektropneumatische • pneumatische und hydraulische Pneumatik- und Hydraulikschaltpläne Aufbau und Funktionsweise von Steuerungen Steuerungshardware <ul style="list-style-type: none"> • Produktfamilie • E/A-Baugruppen • Kommunikationsbaugruppen • HMI-Komponenten sicherheitstechnische Hardwaremaßnahmen fehlersichere Steuerungen	Analyse und Erstellung von Stromlauf-, Hydraulik- oder Pneumatikschaltplänen Erstellung der Hardwarekonfiguration Anbindung der Prozessperipherie	

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF8: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME AUTOMATISIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... planen informationstechnische Netzwerke anlagenspezifisch, bauen diese auf und konfigurieren sie.	<p>Übertragungsmedien für Datennetzwerke Netzwerktopologien Zugriffsverfahren von Netzwerken Funkübertragungstechniken IP-Adressierung und Arbeitsweise von Routern Kommunikationsvorgänge und Protokollanalysen z. B. IP, UDP, TCP, ICMP industrielle Bussysteme (z. B. Profinet, CAN) Dokumentation von Netzwerken Zugriffsschutz Cloud</p>	<p>Installation und Konfiguration von Anwendungssoftware Einrichtung und Betrieb passiver sowie aktiver Netzwerkkomponenten Konfiguration von Kommunikationsprotokollen Konfiguration von Routern Kopplung von Netzwerken Konfiguration von Bussystemen Integration von netzwerkfähigen Aktoren und Sensoren Erstellung von Netzwerkdokumentationen Ablegen von Daten in einer Cloud</p>	<p>OSI-Modell</p>
... analysieren Funktionszusammenhänge und konzipieren Steuerungsabläufe für mechatronische Systeme.	<p>Automatisierungskonzepte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verknüpfungssteuerung • Ablaufsteuerung <p>IEC 60848 (GRAFCET) digitale und analoge Sensorsignale PLC-Variablen-tabelle Sicherheitsschaltungen</p>	<p>Lösungsstrategien zum Entwurf von Steuerungen Beschreibung von Funktionszusammenhängen in Ablaufplänen</p>	

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF8: KOMPLEXE MECHATRONISCHE SYSTEME AUTOMATISIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... entwickeln Steuerungsprogramme für mechatronische Systeme.	Datentypen IEC 61131-3 <ul style="list-style-type: none"> • FUP/KOP • ST/AWL Funktionen sowie Funktions-, Organisations- und Datenbausteine Parameterübergabe Bibliotheksfähigkeit Strategien zur Fehlervermeidung sicherheitstechnische Softwaremaßnahmen	Umgang mit der Programmierumgebung Parametrierung von Steuerungshardware Anlegen der PLC-Variablen-tabelle IEC-konforme grafische und textuelle Programmierung Umwandlung und Normierung von verschiedenen Datentypen Dokumentation von Steuerungsprogrammen	Boole'sche Algebra digitale Repräsentation von Daten Prinzipien zur Verbesserung der Änderbarkeit (Softwarequalität)
... nehmen Steuerungsprogramme in Betrieb, finden und beheben Fehler.	Simulationsumgebungen Strategien zu Fehlerbeseitigung Debugging-Funktionen	Test mithilfe von Simulation Fehleranalyse Debugging	
... erstellen Visualisierungen für automatisierte Maschinen und Anlagen.	Visualisierungssoftware Bedien- und Beobachtungsfunktionen virtuelle Bedienelemente Animationsarten	Umgang mit der Visualisierungssoftware	Ergonomie
HINWEISE:			

4.3.11 Lernfeld 9: Regelkreise analysieren, konzipieren, in Betrieb nehmen und optimieren [80h–120h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF9: REGELKREISE ANALYSIEREN, KONZIPIEREN, IN BETRIEB NEHMEN UND OPTIMIEREN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... lesen Lastenhefte für Regelungen und extrahieren zielgerichtet die Anforderungen.	Symbolik in Wirkungsplänen Unterschied zwischen Steuerung und Regelung Grundbegriffe, darunter folgende: • Regel-, Stör- und Stellgröße, • Regel-, Stell- und Messbereich Gütekriterien und Gütemaße	Interpretation von Wirkungsplänen Identifizierung von Größen im Regelkreis Anforderungsanalyse	Prinzip der Gegenkopplung
... bestimmen statische Betriebsdaten für Regelungen.	einschleifiger Regelkreis Streckenkenlinienfeld Reglergerade	Bestimmung des Beharrungszustandes	(grafische) Lösung von Gleichungssystemen
... identifizieren Regelstrecken.	proportionale und integrierende Strecken Totzeiten und Verzögerungen Regelbarkeit	Aufnahme der Streckensprungantwort Auswertung der Streckensprungantwort	Linearität Linearisierung
... wählen geeignete Reglertypen für identifizierte Regelstrecken aus.	Funktionsweise, Eigenschaften und Zusammenspiel von P-, I- und D-Regleranteil	Reglerauswahl abhängig von Streckentyp und Randbedingungen	Ableitung und Integration
... parametrieren Regler für identifizierte Regelstrecken.	Eignung anerkannter Verfahren zur Reglerparametrierung für bestimmte Streckentypen und Randbedingungen	Ablauf anerkannter Verfahren zur Reglerparametrierung	Stabilität Zielkonflikte
... erproben Regelungen mit realen Reglern und realen Regelstrecken oder Simulationssoftware.	Funktionen der Regler Funktionen der Simulationssoftware Unterschiede zwischen realer Strecke und linearem Modell	Bedienung der Regler Bedienung der Simulationssoftware Aufnahme des Regelverhaltens Bestimmung von Gütemaßen	
... optimieren Regelungen.	Regeln zur Optimierung	Vorgehensweisen zur Optimierung	
HINWEISE:			

4.3.12 Lernfeld 10: Automatisierte Produktionsabläufe unter Berücksichtigung des Qualitätsmanagements planen und steuern [80h–120h]

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF10: AUTOMATISIERTE PRODUKTIONSABLÄUFE UNTER BERÜCKSICHTIGUNG DES QUALITÄTSMANAGEMENTS PLANEN UND STEuern		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... definieren die Anforderungen jeweils gültiger Systeme für Qualitätsmanagement (QM) und Umweltmanagement (UM) für konkrete Arbeits- und Verantwortungsbereiche und wenden sie an.	gängige QM- und UM-Systeme Grundzüge und Philosophie der DIN ISO 9001 und der ISO 14001 gesetzliche Rahmenbedingungen insbesondere Produkthaftungsgesetz und Umweltrecht Grundzüge der CE-Kennzeichnung	Ermittlung und Analyse von Anforderungen aus einschlägigen Vorgaben für neue und bestehende Produkte und Prozesse Durchführung von Soll-Ist-Vergleichen und Ermittlung von Veränderungsbedarf für bestehende Prozesse und Produkte Entscheidung, Durchführung und Evaluation von QM- und UM-Maßnahmen	ökonomische und ökologische Erfordernisse für QM- und UM-Systeme Rückwirkungen von Maßnahmen auf Kundenwünsche, Produktion, Montage und Qualitätssicherung
... erhöhen für ausgewählte Produkte, Betriebsmittel und Prozesse die Produktqualität bzw. Prozesssicherheit.	elementare QM-Werkzeuge (z. B. Brainstorming, Fehlersammelliste, Paretoanalyse, Ursache-Wirkungs-Diagramm, Korrelationsdiagramm, Verlaufdiagramm, Matrixdiagramm, Baumdiagramm, Histogramm, Flussdiagramm, Poka Yoke)	Analyse von Problemstellungen Auswahl und Anwendung geeigneter QM- und UM-Werkzeuge Ableitung von Veränderungsmöglichkeiten Evaluation des Veränderungsprozesses	Notwendigkeit einer strukturierten und methodischen Vorgehensweise bei komplexen Aufgabenstellungen
... erstellen Prüfpläne zu vorgegebenen Produkten für unterschiedliche Fertigungsarten.	Prüfpläne und -protokolle Prüfmittelfähigkeit Prüfmittelüberwachung	Erstellung von Prüfplänen und -protokollen Ermittlung der Prüfmittelfähigkeit Erstellung von Systemen zur Prüfmittelüberwachung	Notwendigkeit von Prüfplanung und Prüfmittelüberwachung Zusammenhang zwischen Fertigungsart und Prüfbedarf

Die staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker ...	LF10: AUTOMATISIERTE PRODUKTIONSABLÄUFE UNTER BERÜCKSICHTIGUNG DES QUALITÄTSMANAGEMENTS PLANEN UND STEUERN		
	Sachwissen	Prozesswissen	Reflexionswissen
... gestalten einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess in Bereichen eines Unternehmens und reagieren auf erkannte Fehler und Reklamationen.	Kaizen und kontinuierlicher Verbesserungsprozess Fehler- und Qualitätskosten Plan-Do-Check-Act-Zyklus (PDCA) Fehlermöglichkeits- und -einflussanalysen (FMEA)	strukturierte und zielführende Datenerhebung, Planung, Initiierung, Umsetzung und Kontrolle von KVP-Prozessen Durchführung von FMEAs und ggf. Ableitung von Maßnahmen zur Verbesserung von Konstruktionen und Prozessen Evaluation von Maßnahmen zur Erhöhung der Produkt- und Prozessqualität, sowie der Umweltsicherheit	interessierte Parteien (DIN ISO 9001) Zertifizierung nach DIN ISO 9001 und ISO 14001 ökonomische und ökologische Erfordernisse Kundenorientierung
... nutzen statistische Methoden zur Fehlervermeidung und zur Prozessregelung.	statistische Prozessregelung beherrschte und nichtbeherrschte Prozesse Normalverteilung Maschinen- und Prozessfähigkeit Qualitätsregelkarten (QRK) systematische und zufällige Abweichung Eingriffs- und Warngrenzen	Erhebung und Auswertung geeigneter Daten Formulierung aussagekräftiger Kennziffern Auswahl und Gestaltung geeigneter QRK zur Prozessregelung Beurteilung von Prozessen aufgrund von Kennziffern und Ableitung von Veränderungsbedarf	Regeln der Statistik Bedeutung der Fehlervermeidungsstrategien für die unternehmerische Praxis
... berücksichtigen die durch Digitalisierung und Vernetzung gegebenen Möglichkeiten bei der Erhebung und Verarbeitung von qualitätsrelevanten Daten.	Erhebung und Verarbeitung von qualitätsbezogenen Daten in digitalen und vernetzten Systemen	Anpassung von Qualitätsplanung, -steuerung und -lenkung an Systeme der Industrie 4.0	veränderte Rahmenbedingungen für das Qualitätsmanagement durch die Industrie 4.0
HINWEISE:			

5 Handhabung des Lehrplans

Die in Kapitel 3 theoretisch begründete strukturell-curriculare Rahmung impliziert einen anspruchsvollen kompetenzorientierten Unterricht. Um die darin gesetzten Vorgaben unterrichtswirksam zu machen, gilt es folgende Prämissen zu berücksichtigen:

- Moderner Fachschulunterricht ist *lernerorientiert*, d. h., dass sich alle zu planenden Unterrichtsprozesse primär an Lernprozessen ausrichten sollen, nicht an Lehrprozessen. Lernprozesse sollen einer kasuistisch-operativen Umsetzungslogik (handlungssystematisch) folgen, die von einer theoretisch-abstrakten Objektivierungslogik (fachsystematisch) ergänzt wird.
- Die Zielbildung in den Querschnitt-Lernfeldern erfolgt als Explikation der Lehrplaninhalte durch die *Beschreibung von Wissens- und Fertigungszielen*. Ihr Umfang und Anspruch bemisst sich aus deren jeweiliger Bedeutung für die korrespondierenden fachlich-methodischen Kompetenzen.
- Im Rahmen der beruflichen Lernfelder ist die Explikation *beruflicher Handlungen* der curriculare Ausgangspunkt der Unterrichtsplanung. Damit wird von Anfang an geklärt, welches Wissen in welchen Handlungszusammenhängen von den Studierenden erworben werden soll. Dabei gilt es, die im Lehrplan vollzogene Beschreibung der Kompetenzen auf einem mittleren Niveau in der konkreten Unterrichtskonzeption adäquat zu den jeweils vorliegenden Rahmenbedingungen und im jeweils aktuellen technisch-produktiven, gestalterischen oder betriebswirtschaftlichen Kontext zu konkretisieren.
- Die genaue Zusammenstellung eines unterrichtsrelevanten Gebildes aus Kompetenzen erfolgt über einen einschlägigen *Berufskontext*, der dann auch als übergreifende Lernsituation den Gesamtrahmen der jeweiligen Unterrichtseinheit bildet.
- Kompetenzerwerb setzt Verständnisprozesse voraus, die durch eine *Problemorientierung* des Unterrichts ausgelöst werden. Je anspruchsvoller die Problemstellungen, desto höher das zu erreichende Kompetenzniveau.
- Kompetenzen im Sinne eines verstandenen Handelns erfordern einschlägiges Sach- und Prozesswissen sowie entsprechendes Reflexionswissen mit unmittelbarem Bezug zu dessen *berufsspezifischer Nutzung*. Daher sollen sich beim Kompetenzerwerb kasuistisch-operative Phasen (handlungssystematisch) und theoretisch-abstrakte Phasen (fachsystematisch) in *sinnvollen Abschnitten wechselseitig ergänzen*.
- *Fachsystematische Lernprozesse* gehen von den Fachwissenschaften aus, beinhalten deren Systematiken und bilden damit ein anwendungsübergreifendes Gerüst für das berufliche Handeln. Sie sind zudem der Raum für die Auseinandersetzung mit den mathematisch-naturwissenschaftlichen bzw. gestalterischen Hintergründen. Lernreflexionen beziehen sich hier auf die Kategorien „Wissen“ (kognitive Reproduktion) und „Verstehen“ (kognitive Anwendung).
- *Handlungssystematische Lernprozesse* gehen von beruflichen Prozessen aus, beinhalten deren Eigenlogik und bilden damit anwendungsbezogene Ankerpunkte für das berufliche Handeln. Lernreflexionen beziehen sich hier auf die Kategorie „Können“ (operative Anwendung).
- *Lernerfolgsmessung* kann sich im Einzelnen auf „Wissen“, „Verständnis“ oder „Können“ beziehen. Der Anspruch einer Kompetenzdiagnostik kann aber nur dann erfüllt werden, wenn alle drei oben genannten Komponenten *integrativ erhoben* und mit den Zielkategorien *taxiert* werden.
- Der Erwerb sozial-kommunikativer Kompetenzen erfordert *kollektive Lernformen*, wird aber nicht allein durch diese gewährleistet. Entscheidend ist hier ein bewusster und re-

flektierter Kompetenzerwerb. Daher sind den Studierenden sozial-kommunikative Kompetenzziele zu kommunizieren, deren Erwerb zu thematisieren und reflektieren.

- Der Erwerb von Personalkompetenzen (bzw. Selbstkompetenzen) erfordert die Akzentuierung motivationaler, affektiver und strategisch-organisationaler Auseinandersetzungen der Studierenden mit sich und ihrem Lernen. Fachschulunterricht sollte daher das *Lernen als eigenständigen Lerngegenstand* begreifen und dies pädagogisch und methodisch angemessen umsetzen.

6 Literaturverzeichnis

- Bader, R. (2004): Strategien zur Umsetzung des Lernfeld-Konzepts. In: bwp@ spezial 1
- BIFIE (Hrsg.). (2013). Standardisierte kompetenzorientierte Reifeprüfung. Reife- und Diplomprüfung. Grundlagen – Entwicklung – Implementierung. Unter Mitarbeit von H. Cesnik, S. Dahm, C. Dorninger, E. Dousset-Ortner, K. Eberharter, R. Fless-Klinger, M. Frebort, G. Friedl-Lucyshyn, D. Frötscher, R. Gleeson, A. Pinter, F. J., Punter, S. Reif-Breitwieser, E. Sattlberger, F. Schaffenrath, G. Sigott, H.-S. Siller, P. Simon, C. Spöttl, J. Steinfeld, E. Süß-Stepancik, I. Thelen-Schaefer & B. Zisser. Wien: Herausgeber.
- Chomsky, N. (1965). Aspects of the theory of syntax. Cambridge, Mass: M.I.T. Press.
- Erpenbeck, J. / Rosenstiel, L. / Grote S. / Sauter W. (2017): Handbuch Kompetenzmessung: Erkennen, verstehen und bewerten von Kompetenzen in der betrieblichen, pädagogischen und psychologischen Praxis. Stuttgart, Schäfer & Pöschel
- Euler, D. / Reemtsma-Theis, M. (1999): Sozialkompetenzen? Über die Klärung einer didaktischen Zielkategorie. In: Zeitschrift für Berufs- und Wirtschaftspädagogik, Heft 2, S. 168 - 198.
- Klafki, W. (1964): Didaktische Analyse als Kern der Unterrichtsvorbereitung in: Roth, H. / Blumenthal, A. (Hrsg.): Grundlegende Aufsätze aus der Zeitschrift Die Deutsche Schule, Hannover 1964, S. 5 - 34.
- Lerch, S. (2013): Selbstkompetenz – eine neue Kategorie zur eigens gesollten Optimierung? Theoretische Analyse und empirische Befunde. In: REPORT 1/2013 (36. Jg.) S. 25 - 34.
- Mandl, H. / Friedrich H.F. (Hrsg.) (2005): Handbuch Lernstrategien. Göttingen, Hogrefe.
- Pittich, D. (2013). Diagnostik fachlich-methodischer Kompetenzen. Stuttgart: Fraunhofer IRB Verlag
- Siller, H.-S., Bruder, R., Hascher, T., Linnemann, T., Steinfeld, J., & Sattlberger, E. (2014). Stufung mathematischer Kompetenzen am Ende der Sekundarstufe II – eine Konkretisierung. In J. Roth & J. Ames (Hrsg.), Beiträge zum Mathematikunterricht 2014, Münster: WTM, S. 1135 - 1138.
- Tenberg, R. (2011): Vermittlung fachlicher und überfachlicher Kompetenzen in technischen Berufen. Theorie und Praxis der Technikdidaktik. Stuttgart: Steiner
- Volpert, W. (1980): Beiträge zur psychologischen Handlungstheorie. Bern: Huber.